



Ausführung für eine Lokomotive

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichn. Pos.	Material-Bestellung für eine Lokomotive
						Dimensionen und Modellzeichen
2	Winkelisenabaken 80:80:15	1	Stupisen		40	2 Winkelisenabaken 80:80:15
1		2	Stupisen		44	1 Winkelisenabaken 80:80:15
4	Winkelisen 80:80:15	3	Stupisen			
2		4	Stupisen			
2		5	Stupisen			
1	Blech oben	6	Stupisen		50	1 Blech 1200 x 1250 x 9
1	unten	7	Stupisen		51	1 Blech 1200 x 1200 x 9
1	Senkrechtes Blech vorn	8	Stupisen		52	1 Blech 1200 x 1200 x 10
1	hinten	9	Stupisen		53	1 Blech 1200 x 1445 x 10
1	Winkelisen 50:50:14	11	Stupisen		56	1 Winkelisen 50:50:14
1	Winkelisen 76:76:12	12	Stupisen		50	ca 2 Winkelisen 76:76:12
2	Schrauben 12:12:12	13	Stupisen			
48	Cylinderschrauben Nr. 3, 92 lg.	14	Stupisen			
48	Mutter dazu	15	Stupisen			
12	Schrauben Nr. 4, 60 lg.	16	Stupisen			
24	Mutter	17	Stupisen			
20	Senkrechte Schrauben Nr. 4, 60 lg.	18	Stupisen			
20	Mutter	19	Stupisen			
4	Senkrechte Schrauben Nr. 3, 92 lg.	20	Stupisen			
4	Mutter	21	Stupisen			
7	Schrauben	22	Stupisen			

- Loch für Nietverbindung.
- Loch für Schraubenverbindung.
- ⊙ Diese Löcher sind erst bei der Montage nach dem Zylinder anzuzeichnen und anzubohren!

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFRANZÖSISCHE EISENBH.
 FABRIK № 9983-9986 & 10023-10024 BETRIEBS № 2-7
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910